

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΑΣ
ΑΡ. ΠΡΩΤ: 1035/18-1-2017

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΟΣ, διακηρύσσει με ανοικτή δημοπρασία την επιλογή αναδόχου για την κατασκευή του έργου: «**Επισκευή και συντήρηση σχολικών κτιρίων 2015-2016**» **δαπάνης ποσού 138.400,00 €.** (με αναθεώρηση και Φ.Π.Α.). Η δημοπρασία θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 (Α' 147) και με τους όρους της διακήρυξης που εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμ. 424/2016 απόφ. της Οικονομικής Επιτροπής. Το έργο χρηματοδοτείται από ΣΑΤΑ (αριθ. ενάρ. έργου ΚΑ **70 -6261.002**)

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **14-2-2017**, ημέρα **ΤΡΙΤΗ** και ώρα **10.00 π.μ.** και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων θα υποβληθεί με το σύστημα με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης της παρ. 2^α του άρθρου 95 του Ν. 4412/2016.

Στο διαγωνισμό δικαίωμα συμμετοχής έχουν Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν **στην Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας : Οικοδομικά , Ηλεκτρομηχανολογικά και Οδοποιίας**

και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **2.232,00** ευρώ και ισχύ τουλάχιστον 6 μηνών και 30 ημερών. μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π) από την έδρα της υπηρεσίας Λ.Κ. Καραμανλή 1, μέχρι τις **10-2-2016**.

Πληροφορίες στα τηλέφωνα 213 2027382 - 213 2027387, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία Αποστολάκη Χριστίνα.

Η
ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΑΣ
ΙΣΙΔΩΡΑ ΝΑΝΝΟΥ-ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ