

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΑΣ  
ΑΡ. ΠΡΩΤ: 17263 /4-9-2020

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

ΜΕΣΩ ΤΟΥ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΑΣ διακηρύσσει ανοικτό διεθνή ηλεκτρονικό διαγωνισμό μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ για την επιλογή αναδόχου για την σύναψη σύμβασης προμήθειας με τίτλο έργου: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ**», κάτω των ορίων του ν. 4412/2016.

*Με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή χωρίς Φ.Π.Α), συνολικά για ένα και μοναδικό τμήμα για το άνωθεν τίτλο έργου (του άρθρου 117 Ν. 4412/16), σύμφωνα με τις παρακάτω διατάξεις:*

- Των άρθρων 80-110 του Ν. 3669/2008 (Α' 116) «Κύρωση της Κωδικοποίησης της νομοθεσίας κατασκευής δημοσίων έργων (ΚΔΕ)».
- Τις διατάξεις του άρθρου 72 παρ. 2 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης» που αναφέρει τη διάθεση (ψήφιση) πίστωσης και όσων αναφέρονται στο άρθρο 7 της διακήρυξης. Και του άρθρου 100 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 74 του Ν. 4483/2017 (ΦΕΚ 107/Α'/31-7-2017) και ισχύει.
- Του Ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη την αυτοδιοίκηση και την Αποκεντρωμένη Διοίκηση».
- Του Ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Του Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Του Ν. 4278/2014 (Α' 157) και ειδικότερα το άρθρο 59 «Άρση περιορισμών συμμετοχής εργοληπτικών επιχειρήσεων σε δημόσια έργα».
- Του Ν. 4281/2014 (Α' 160) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

- Του Ν. 4314/2014 (Α' 265) «Για τη διαχείριση, τον έλεγχο και την εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2014–2020».
- Του Ν. 4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής ([www.salamina.gr](http://www.salamina.gr)).

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζεται στο άρθρο 1.5 της παρούσας διακήρυξης, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας τη διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αρ. 117384/26-10- 2017 (3821 Β') «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών, και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

*Ο Προϋπολογισμός Δημοπράτησης (η εκτιμώμενη αξία της συνολικής σύμβασης) της προμήθειας με Αρ. Μελ. 17/2020, ανέρχεται στο ποσό των 179.076,00 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) και αναλύεται ως εξής:*

- *Δαπάνη Μελέτης προ Φ.Π.Α : 144.415,40 €*
- *Φόρος Προστιθέμενης Αξίας (επί της συνολικής δαπάνης της προμήθειας): 34.659,69 €.*

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου Δημοσίων Συμβάσεων *CPV: 31531000-7 & 34928500-3.*

Η χρηματοδότηση του έργου προέρχεται από *ΙΔΙΟΥΣ* πόρους.

Η δαπάνη θα βαρύνει τους παρακάτω *Κ.Α. : 20-6662.047* του οικονομικού προϋπολογισμού του Δήμου έτους *2020*.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στον τομέα εκτέλεσης δημοσίων έργων και που είναι εγκατεστημένοι σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη **ΣΔΣ**, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα **Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5** και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την **Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας**, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων

συμβάσεων, όσα αναφέρονται στο **άρθρο 2.2.1** της παρούσας διακήρυξης.

Ο Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των **παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016**.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ. κοινοπραξία).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο **Δημοτικό Κατάστημα, Λεωφ. Κων/νου. Καραμανλή 1 & Αμμοχώστου**.

**Ως ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών ορίζεται η  
7η -9-2020 ημέρα ΔΕΥΤΕΡΑ και ώρα 10.00 π.μ.**

**Ως ημερομηνία της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η  
17η -9- 2020 και ημέρα ΠΕΜΠΤΗ και ώρα 10.00 π.μ.**

**Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η  
21η -9-2020 και ημέρα ΔΕΥΤΕΡΑ. και ώρα 10.00 π.μ.**

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό *απαιτείται* η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους του έκτου εδ. παρ.1(α) του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016 & σύμφωνα με το **άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής**, το ύψος της οποίας καθορίζεται σε ποσοστό **2%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., και κατατίθεται κατά την ημερομηνία δημοπρασίας, και απευθύνεται δε προς την Αναθέτουσα Αρχή, που ανέρχεται στο ποσό των **2.888,31€**.

Οι εγγυητικές επιστολές συμμετοχής **δεν γίνονται δεκτές** αν έχουν χρόνο ισχύος **μικρότερο των 6 μηνών και 30 ημερών** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολών των προσφορών.

Για την υπογραφή της σύμβασης *απαιτείται* η παροχή **εγγύησης καλής εκτέλεσης** σύμφωνα με την **παρ. 1(β) του άρθρου 72 του Ν. 4412/2016**, το ύψος της οποίας καθορίζεται σε ποσοστό **5%** επί της συνολικής αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., και κατατίθεται πριν ή κατά την υπογραφή της σύμβασης, και απευθύνεται δε προς την Αναθέτουσα Αρχή.

Για κάθε ημέρα υπέρβασης της συνολικής προθεσμίας ορίζεται **Ποινική Ρήτρα** σύμφωνα με τα **άρθρα 148 & 207 του Ν. 4412/2016 & του άρθρου 5.2.2 της διακήρυξης**.

Ρήτρα πρόσθετης καταβολής (πριμ), σύμφωνα με τα **άρθρα 148, 149 & 207 δεν προβλέπεται** και καθορίζεται όπως στα **άρθρα 4.1.1 (β) & 5.2.1 της διακήρυξης**.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **τέσσερεις (4) μήνες** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών όπως αναφέρεται στο **άρθρο 2.4.5 της διακήρυξης**.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται **σε δώδεκα (12) μήνες**,

Η κατάρτιση των όρων διακήρυξης έγινε με την υπ' αριθμ.165/2020 αποφ. Οικονομικής Επιτροπής.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Πληροφορίες για τον διαγωνισμό παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το Τμήμα Προμηθειών της Δ/σεως Οικονομικών Υπηρεσιών στον 1<sup>ο</sup> όροφο, από την Γραμματεία της Δ/σεως Τεχνικών Υπηρεσιών στον 2<sup>ο</sup> όροφο, στα παρακάτω τηλέφωνα για πληροφορίες:

- 1) 213 2027 336 &
- 2) 213 2027 387

Ο

ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΛΑΜΙΝΑΣ

ΓΙΩΡΓΟΣ Θ. ΠΑΝΑΓΟΠΟΥΛΟΣ